

Axiales Regelventil "ACR"

Axiales Regelventil "ACR"

Schweißkonstruktion

Das Axiale Regelventil wird als Schweißkonstruktion gefertigt. Dafür werden vorgefertigte Schmiedeteile miteinander verschweißt. Diese Schmiedeteile gewährleisten eine gleichbleibend hohe Qualität bei deutlich kürzeren Lieferzeiten gegenüber komplizierten Stahlgussformen. Darüber hinaus lassen sich auf diese Weise Ventile mit geringerem Gewicht realisieren.



Nennweiten*	DN 50 (2") - DN 900 (36")
Baulängen*	gemäß API 6D
Flanschverbindung*	RF + RTJ
Druckstufen*	ANSI 300/600/900/1500
Temperaturbereich*	-40 °C / +120 °C

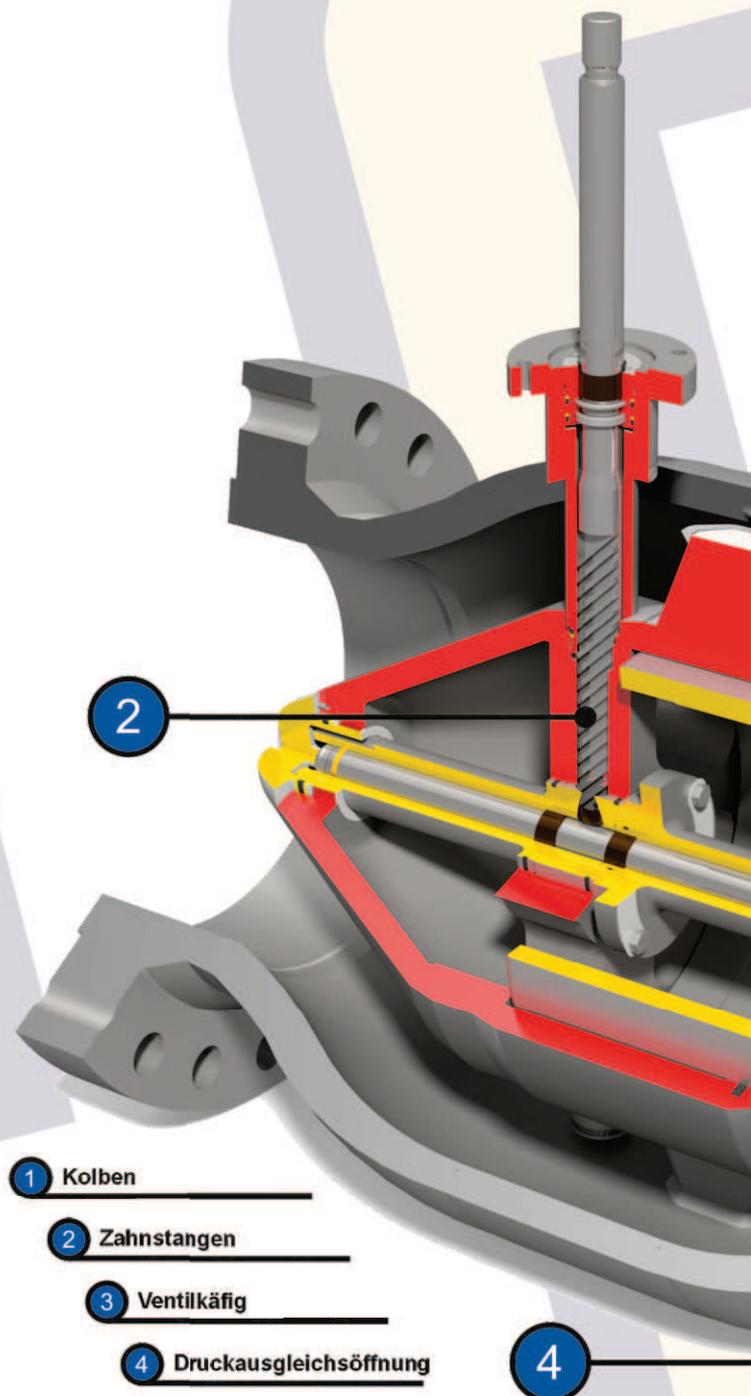
* Auf Anfrage weitere Ausführungen

Anwendungsbereich

Das Axiale Regelventil (ACR) von RMA bietet eine zuverlässige und präzise Einstellung des Volumenstroms von gasförmigen Medien. Der Einsatz dieser Regelventile kann in nahezu allen Bereichen der Wertschöpfungskette von Erdgas erfolgen. Besonders geeignet ist die Verwendung zur Bezugsoptimierung innerhalb großer Transportnetzwerke oder Speichersysteme, zudem haben sich die Regelventile bei der Weiterverarbeitung bewährt. Durch die axiale Konstruktion sind im Vergleich zu herkömmlichen Ventilen größere Volumenströme bei gleichzeitig geringerem Gewicht möglich.

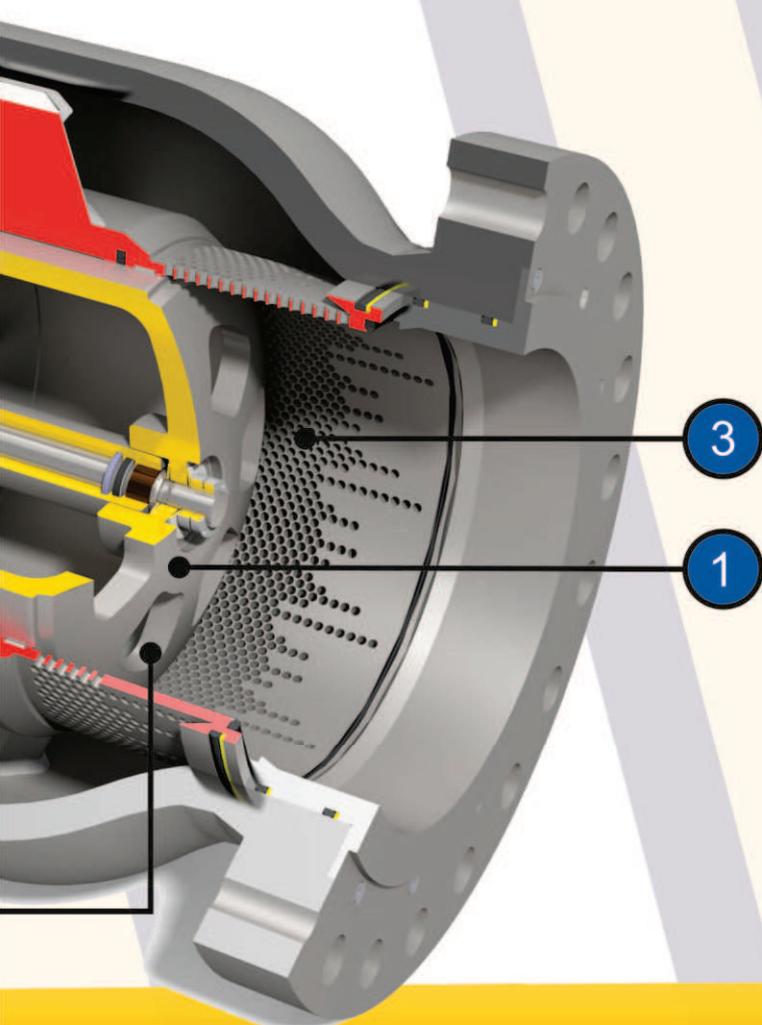
Einstellmechanik

Die Verschiebung des Kolbens (1) und damit die Regelung des Volumenstroms erfolgt über zwei Zahnstangen (2). Dabei wird die lineare Bewegung direkt in einem 90° Winkel übertragen und gewährleistet somit schnelle Schließ- und Öffnungszeiten. Durch den gleichzeitigen Eingriff mehrerer Zahnflanken an den beiden präzise gefertigten Stangen wird eine genaue Einstellbarkeit erreicht.



Interner Druckausgleich

Durch die offene Bauweise der Mechanik des RMA Regelventiles gleicht sich aufgrund von Öffnungen (4) der Druck vor und hinter dem Kolben (1) aus. Somit kann der Kolben frei von wirkenden Druckkräften bewegt werden, lediglich dynamische Strömungskräfte und die Reibungseinflüsse sind zu überwinden. Deswegen sind für die Einstellung dieses Ventiles nur geringe Betätigungskräfte notwendig. Dies erlaubt die Verwendung von kleineren Antrieben. Weiterhin werden durch diesen Aufbau auch die Regelzeiten verkürzt.

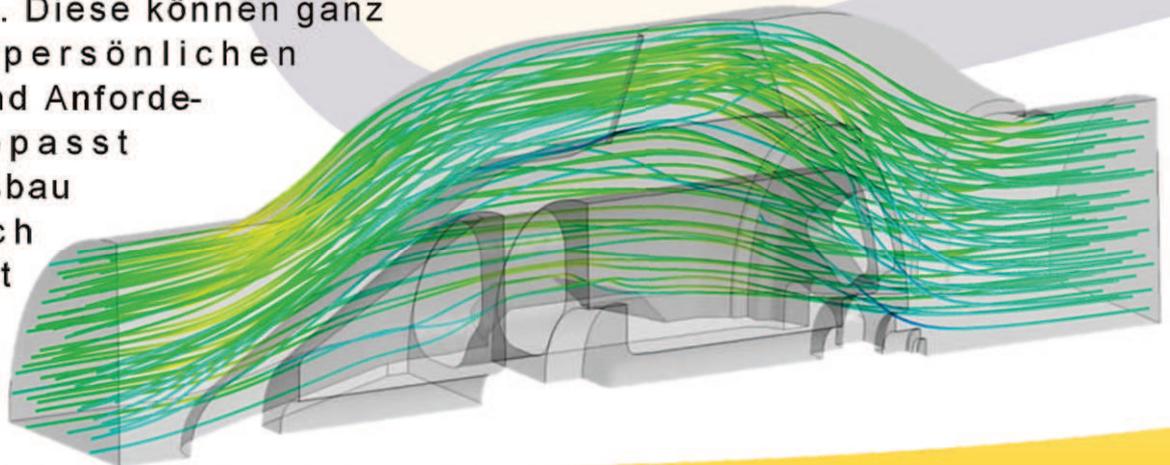


Geringer Druckverlust und Geräuschentwicklung

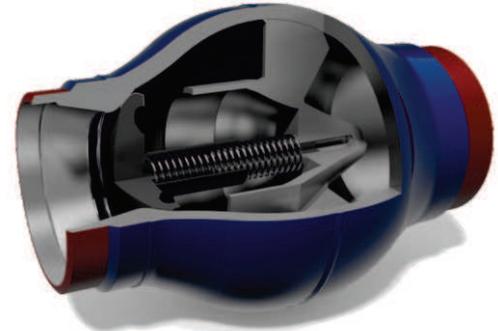
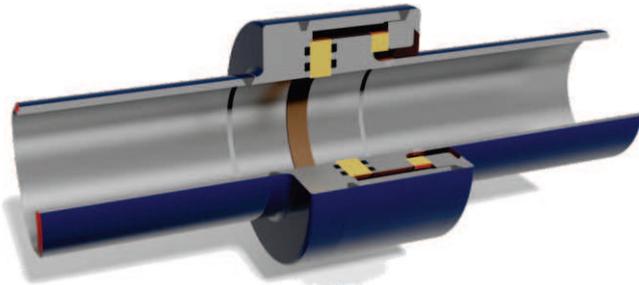
Durch den stromlinienförmigen Aufbau und die hochwertige Verarbeitung entsteht lediglich ein minimaler Druckverlust. Die Vermeidung von Änderungen der Strömungsrichtung verringert den Druckverlust, auf Grund der Verminderung von Turbulenzen, zusätzlich. Dies führt wiederum dazu, dass kaum Vibrationen entstehen und somit störende Geräusche weitestgehend vermieden werden.

Individuelle Ventilgestaltung

Die von RMA entwickelten Ventilkäfige (3) erlauben es, unterschiedliche Volumenströme in Abhängigkeit vom Kolbenhub zu realisieren. So ist es möglich, Ventilkäfige mit einer linearen oder einer gleichprozentigen Cv-Kennlinie herzustellen und einzubauen. Diese können ganz nach Ihren persönlichen Bedürfnissen und Anforderungen angepasst werden. Ein Ausbau und Austausch dieser Käfige ist jederzeit möglich.



Axiales Regelventil "ACR"



Isolierstücke

Molchscheusen

Rückschlagventile

Kugelhähne

Ultraschallgaszähler



RMA Kehl GmbH & Co. KG

Oststrasse 17
77694 Kehl

Telefon +49 (0) 7851/868-0
Telefax +49 (0) 7851/868-138
E-Mail info@rma-kehl.de

www.rma-armaturen.de

Germany

France
Poland
UK
USA
Bahrain
Russia

RMA Kehl GmbH & Co. KG, Kehl
RMA Rheinau GmbH & Co. KG, Rheinau
RMA Training GmbH & Co. KG, Rheinau
RMA France S.A.S., Bischheim
RMA Polska Sp. z o. o., Chojnów
RMA Pipeline Equipment Ltd., Batley
RMA North America, Inc., Houston
RMA Middle East S.P.C, Hidd
RMA Rus OOO, Jelabuga