

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ TC RU C-DE.MШ06.B.00049

Серия RU № 0007302

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации горношахтного оборудования НАНИО "Центр по сертификации взрывозащищенного и рудничного электрооборудования". Адрес: 115230, г. Москва, Электролитный проезд, д. 1, корп. 4, комната № 9 (юридический). РФ, 140004, Московская обл., г. Люберцы, ВУГИ, ОАО "Завод "ЭКОМАШ" (фактический). Телефон: +7 (495) 5541257, 9716830, Факс: +7 (495) 5541257, 9716830, e-mail: solntsev@ccve.ru. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11МШ06 выдан 17.10.2011 Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии. Приказ об аккредитации Федеральной службы по аккредитации № 3028 от 23.08.2012.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Арматурные Решения». Адрес: Россия, 141410, Московская область, г. Химки, пр-т Мельникова, д.15. ОГРН: 1135047001429. ИНН 5047139656. Телефон 74957979241. E-mail: info@i-vs.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «niwatec GmbH». Адрес: 49143 Bissendorf, Gewerbepark 18, Германия. Телефон 49 5402701811 факс: 49 5402701820. E-mail: info@niwatec.de.

ПРОДУКЦИЯ

Приводы для трубопроводной арматуры серий NWS, NWRP, NWLA с маркировкой II Gb с IICT4 X с комплектующим взрывозащищенным электрооборудованием согласно приложению (см. Приложение – бланки № № 0151430, 0151431, 0151432, 0151433). Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8412 31 000 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах". Стандарты согласно приложению (см. Приложение – бланк № 0151429).

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола оценки и испытаний № 446.2014-Т от 05.12.2014 ИЛ ЦСВЭ (рег. № РОСС RU.0001.21ГБ04 от 17.10.2014); Акта о результатах анализа состояния производства сертифицируемой продукции № 16-А/14 от 26.11.2014 г. НАНИО «ЦСВЭ»/ОС ГШО/ (рег. № РОСС RU.0001.11МШ06, срок действия до 17.10.2016).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 05.12.2014 ПО 05.12.2019



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

М.П. Эксперт-аудитор (эксперт)

подпись

подпись

Н.И. Семерников
инициалы, фамилияВ.Б. Солнцев
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DE.МШ06.В.00049

Серия RU № 0151429

Сведения о стандартах, применяемых на добровольной основе для соблюдения требований
технического регламента Таможенного союза
ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"

Обозначение стандарта или свода правил	Наименование стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям стандарта или свода правил
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования	Стандарт в целом
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с»	Стандарт в целом
ГОСТ 30852.0-2002 (МЭК 60079-0:1998)	Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 0. Общие требования	Стандарт в целом
ГОСТ 30852.1-2002 (МЭК 60079-1:1998)	Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 1. Взрывозащита вида «взрывонепроницаемая оболочка»	Стандарт в целом
ГОСТ 30852.10-2002 (МЭК 60079-11:1999)	Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 11. Искробезопасная электрическая цепь i	Стандарт в целом
ГОСТ 31610.0-2012 (IEC 60079-0:2004)	Электрооборудование для взрывоопасных газовых сред. Часть 0. Общие требования	Стандарт в целом
ГОСТ Р 52350.1-2005 (МЭК 60079-1:2003)	Электрооборудование для взрывоопасных газовых сред. Часть 1. Взрывонепроницаемые оболочки "d"	Стандарт в целом
ГОСТ 31610.7-2012/IEC 60079-7:2006	Электрооборудование для взрывоопасных газовых сред. Часть 7. Повышенная защита вида «е»	Стандарт в целом
ГОСТ Р 52350.18-2006 (МЭК 60079-18:2004)	Электрооборудование для взрывоопасных газовых сред. Часть 18. Конструкция, испытания и маркировка электрооборудования с взрывозащитой вида "герметизация компаундом "m"	Стандарт в целом



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Н.И. Семерников

(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

В.Б. Солнцев

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DE.МШ06.В.00049

Серия RU № 0151430

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приводы для трубопроводной арматуры серий NWS, NWRP, NWLA (далее – приводы) с комплектующим взрывозащищенным электрооборудованием предназначены для силового управления техническими объектами в нефтяной, газовой, химической, нефтехимической и металлургической отраслях промышленности, а также на гидро- и электростанциях.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок согласно маркировки приводов по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) и маркировок взрывозащиты комплектующего взрывозащищенного электрооборудования.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Маркировка приводов по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) – II Gb с IIC T4 X

Максимальное напряжение питания и мощность электродвигателя 400 В, 3,5 кВт

Крутящий момент:

привод серии NWS – 600 000 Нм

привод серии NWRP – 12 000 Нм

Тяговое усилие привода серии NWLA – 5500 КН

Диапазон температур окружающей среды без учета применения комплектующего взрывозащищенного электрооборудования:

для привода серии NWS - 60°C ... + 80°C

для привода серии NWRP - 55°C ... + 80°C

для привода серии NWLA - 60°C ... + 80°C

2.2. Перечень комплектующего взрывозащищенного электрооборудования* приведен в табл. 2.1.

Таблица 2.1

Наименование устройства/ производитель	Тип	Уровень и вид взрывозащиты	Соответствие требованиям стандартов	Диапазон температур окружающей среды
Концевой выключатель/ Фирма «Westlock»	26--	1ExdIIC T4	ГОСТ 30852.0-2002 (МЭК 60079-0:1998); ГОСТ 30852.1-2002 (МЭК 60079-1:1998)	-60°C ... +60°C
Позиционер/ фирма «Samson»	3731-*21	1ExdIIC T6	ГОСТ 30852.0-2002 (МЭК 60079-0:1998); ГОСТ 30852.1-2002 (МЭК 60079-1:1998)	-55°C ... +55°C
Электродвигатель/ Фирма «Herforder Elektromotoren-Werke «GmbH и Co. KG	DEX80 - Dex 132 / DDEx 80 DDEx 132	1ExdIIC T4	ГОСТ 30852.0-2002 (МЭК 60079-0:1998); ГОСТ 30852.1-2002 (МЭК 60079-1:1998)	-50°C ... +60°C
Электродвигатель/ Фирма «ATB Motorentechne GMBH»	CD...dCD	1ExdIIC T4	ГОСТ 30852.0-2002 (МЭК 60079-0:1998); ГОСТ 30852.1-2002 (МЭК 60079-1:1998)	-50°C ... +60°C
Термовыключатель/ Фирма «Pyropress Engineering Company Ltd»	Argus Exd Switch	1 Ex d IIC T4	ГОСТ 31610.0-2012 (IEC 60079-0:2004), ГОСТ Р 52350.1-2005 (МЭК 60079-1:2003)	-50°C ... +71°C
Кабельный ввод/ Фирма «Quintex»	LB	1 Ex d IIC T4	ГОСТ 31610.0-2012 (IEC 60079-0:2004); ГОСТ Р 52350.1-2005 (МЭК 60079-1:2003)	-60°C ... +75°C



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Н.И. Семерников
(инициалы, фамилия)

В.Б. Солнцев
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС **RU C-DE.MШ06.B.00049**

Серия RU № **0151431**

Датчик давления/ Фирма «Puropress Engineering Company Ltd»	MS200	1 Ex d IIC T4	ГОСТ 31610.0-2012 (IEC 60079-0:2004); ГОСТ Р 52350.1-2005 (МЭК 60079-1:2003)	-50°C ... +71°C
Соединительная коробка/ Фирма «Quintex»	Q_...	Ex eb II U	ГОСТ 31610.0-2012 (IEC 60079-0:2004); ГОСТ Р 52350.1-2005 (МЭК 60079-1:2003); ГОСТ 31610.7-2012/IEC 60079-7:2006	-60°C ... +100°C
Соленоид/ Фирма «Bifold»	FP solenoid operator	1 Ex d IIC T4	ГОСТ 31610.0-2012 (IEC 60079-0:2004); ГОСТ Р 52350.1-2005 (МЭК 60079-1:2003)	-60°C ... +55°C
Соленоид/ Фирма «Bifold»	FP Solenoid System	0ExiaIIC T6	ГОСТ 30852.0-2002 (МЭК 60079-0:1998); ГОСТ 30852.10-2002 (МЭК 60079-11:1999)	-60°C ... +60°C
Соленоид/ Фирма «Wandfluh Hydraulik+Elektronik AG»	MKY45/1 8-...	1 Ex d IIC T4	ГОСТ 31610.0-2012 (IEC 60079-0:2004); ГОСТ Р 52350.1-2005 (МЭК 60079-1:2003)	-40°C ... +90°C
Соленоид/ Фирма «Dr. Breit GmbH»	FEB 106/10	1 Ex d IIC T4	ГОСТ 31610.0-2012 (IEC 60079-0:2004); ГОСТ Р 52350.1-2005 (МЭК 60079-1:2003)	-55°C ... +60°C
Соленоид/ Фирма «Maschinenbau Jaszowski GmbH»	MBJ-01	1 Ex d IIC T4	ГОСТ 31610.0-2012 (IEC 60079-0:2004); ГОСТ Р 52350.1-2005 (МЭК 60079-1:2003)	-60°C ... +60°C
Соленоид/ Фирма «ATOS S.p.A»	OA-..., OZA-..., MZA-A-..	1ExdIICT4	ГОСТ 30852.0-2002 (МЭК 60079-0:1998); ГОСТ 30852.1-2002 (МЭК 60079-1:1998)	-40°C ... +70°C
Датчик уровня масла/ Фирма «KUBLER France SA»	AL-ADF / AF-ADF / AVK-ADF	1 Ex d IIC T6	ГОСТ 31610.0-2012 (IEC 60079-0:2004); ГОСТ Р 52350.1-2005 (МЭК 60079-1:2003)	-40°C ... +55°C
Нагреватель/ Фирма «STEGO France S.A.»	CREx 020 W	1ExdIICT4	ГОСТ 30852.0-2002 (МЭК 60079-0:1998); ГОСТ 30852.1-2002 (МЭК 60079-1:1998)	-50°C ... +60°C
Нагреватель/ Фирма «Intertec»	...therm	1ExdIICT4	ГОСТ 30852.0-2002 (МЭК 60079-0:1998); ГОСТ 30852.1-2002 (МЭК 60079-1:1998)	50°C ... +60°C
Нагреватель/ Фирма «Quintex»	Thermostat IRM 2 Ex	1 Ex mb IIC T4	ГОСТ 31610.0-2012 (IEC 60079-0:2004); ГОСТ Р 52350.18-2006 (МЭК 60079-18:2004)	-50°C ... +60°C
Нагреватель/ Фирма «Heat Trace Limited»	FSLe	1 Ex e IIC T4	ГОСТ 31610.0-2012 (IEC 60079-0:2004); ГОСТ 31610.7-2012/IEC 60079-7:2006	-40°C ... +85°C
Нагреватель/ Фирма «Heat Trace Limited»	FSE	1 Ex e IIC T4	ГОСТ 31610.0-2012 (IEC 60079-0:2004); ГОСТ 31610.7-2012/IEC 60079-7:2006	-40°C ... +100°C

*) В соответствии с техническим заданием заказчика в состав взрывозащищенного оборудования могут быть внесены изменения по согласованию с НАНИО «ЦСВЭ» согласно пункту 7 статьи 6 ТР ТС 012/2011

2.3. В табл. 2.2 указаны искробезопасные параметры соленоида FP Solenoid System производства фирмы «Bifold»



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

В.И. Семерников
(подпись)
В.Б. Солнцев
(подпись)

Н.И. Семерников
(инициалы, фамилия)

В.Б. Солнцев
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DE.MШ06.B.00049

Серия RU № 0151432

Таблица 2.2

Максимальное входное напряжение (U_i), В	Максимальный входной ток (I_i), МА	Максимальная внутренняя емкость (C_i), мкФ	Максимальная внутренняя индуктивность (L_i), мГн
31	210	0,0001	0,0001

3 ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И ОБЕСПЕЧЕНИЯ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ

3.1. Привод для трубопроводной арматуры серии NWRP представляет собой модульную металлическую конструкцию с реечно-поворотным механизмом. Привод управляется электропневматической системой, состоящей из одного или двух соленоидов, концевого выключателя, командного и сигнализирующего прибора, позиционера, соединительной коробки с кабельным вводом, отвечающих требованиям диапазона температур окружающей среды $-55^{\circ}\text{C} \dots +60^{\circ}\text{C}$.

Привод для трубопроводной арматуры серии NWS представляет собой модульную конструкцию с кулисным механизмом перемещения внутренней втулки.

Привод для трубопроводной арматуры серии NWLA также представляет собой модульную металлическую конструкцию с линейным механизмом перемещения штока внутри.

Приводы для трубопроводной арматуры серий NWS, и NWLA могут управляться электропневматической системой, состоящей из одного или двух соленоидов, концевого выключателя, соединительной коробки с кабельным вводом, отвечающих требованиям диапазона температур окружающей среды $-60^{\circ}\text{C} \dots +60^{\circ}\text{C}$. А также, они могут управляться электрогидравлической системой, состоящей из соленоидных клапанов, датчиков давления, концевых выключателей, датчиков уровней масла, термовыключателей, электродвигателя, позиционера, командного и сигнализирующего прибора, соединительных коробок с кабельными вводами и нагревателей.

В состав электропневматической и электрогидравлической систем также могут входить следующие сертифицированные взрывозащищенные устройства:

Датчики типа NJ./ SJ... производства компании «Pepperl + Fuchs GmbH», имеющие сертификат соответствия № RU C-DE.ГБ05.В.00338.

Контроллеры положений клапана типа TVA / TXP/ TXS производства компании «Topworx», имеющие сертификат соответствия № RU C-US.ГБ08.В.00506.

Выключатели типа 07-25.1... производства компании «BARTEC Componenten und Systeme», имеющие сертификат соответствия № РОСС C-DE.ME92.B02737

Позиционер типа 3730-31 производства компании «Samson», имеющий сертификат соответствия № RU C-DE.ГБ08.В.00113

Контроллер клапана цифровой типа DVC60** DVC62** производства компании «Emerson», имеющий сертификат соответствия № РОСС.US.ГБ06.В01257

Оболочка и блок управления типа 8265/ производства компании «R. STAHL Schaltgeräte GmbH», имеющие сертификат соответствия № RU C-DE.ГБ04.В.00111

Кабельные вводы типа A2F, A2E, A2FRC, A4ERC, A2F-FC, SS2K; C**, E** und PX** производства компании «CMP Products Limited», имеющие сертификат соответствия № RU C-GB.ГБ05.В.00138

Кабельный ввод типа ICG 623, 653, 656, 659 производства компании «Hawke International», имеющий сертификат соответствия № RU C-GB.ГБ05.В.00750

Кабельный ввод типа 8161/8, 8161/6 производства компании «R. STAHL Schaltgeräte GmbH», имеющий сертификат соответствия № РОСС.DE.ГБ04.В01997

Кабельный ввод типа 8163/2 производства компании «R. STAHL Schaltgeräte GmbH», имеющий сертификат соответствия № РОСС.DE.ГБ04.В01997

Кабельный ввод типа ESKE производства компании «WISKA Hoppmann & Muslow GmbH», имеющий сертификат соответствия № RU C-DE.ГБ04.В.00053

Коробки ответвительные и клеммные типа 8118/... производства компании «R. STAHL Schaltgeräte GmbH», имеющие сертификат соответствия № РОСС.DE.ГБ04.В01804



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Н.И. Семерников
(подпись)

Н.И. Семерников
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

В.Б. Солнцева
(подпись)

В.Б. Солнцева
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DE.MШ06.B.00049

Серия RU № 0151433

Коробка типа Polyester-KE06 и Polyester-KE 16 производства компании «ROSE elektrotechnik GmbH + Co, KG», имеющая сертификат соответствия № RU C-DE.ГБ05.B.00224

Распределительные устройства типа Klippon POK ... Ex производства компании «Weidmüller Interfaface GmbH & Co. KG», имеющие сертификат соответствия № РОСС DE.АГ75.B16048

Клапаны электропневматические в комплекте с электромагнитными соленоидами типа NF-MXX, NF-M12-I, NF-M12-II, NFIS, WSNFIS, LI, WSLI, WSCR производства компании «ASCO Joucomatic», имеющие сертификат соответствия № RU C-FR.ГБ08.B00443

Привод соленоидный типа FP 77 производства компании «BIFOLD,» имеющий сертификат соответствия № РОСС.GB.ГБ06.B01334

Клапан электромагнитный отсечной типа 842.. 846... производства компании «IMI Norgren Herion», имеющий сертификат соответствия № RU C-DE.ГБ05.B.00733

Привод соленоидный типа 36-01, 37-01, 39-01, 87 производства компании «Rotex Automation Limited», имеющий сертификат соответствия № РОСС.IN.ГБ06.B01292

Электромагнитный клапан типа XDA производства компании «Versa Products Company», имеющий сертификат соответствия № RU C-US.ГБ05.B.00082

Командный и сигнализирующий прибор типа 8040 /... производства компании «R. STAHL Schaltgeräte GmbH», имеющий сертификат соответствия № РОСС.DE.ГБ04.B01990

Подробное описание конструкции приводов изложено в Руководствах по эксплуатации.

3.2. Взрывозащищенность приводов для трубопроводной арматуры серий NWS, NWRP, NWLA обеспечивается выполнением требований взрывозащиты "защита конструкционной безопасностью "с" по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) и выполнением их конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001).

3.3. Взрывозащищенность электрооборудования, комплектующего приводы для трубопроводной арматуры серий NWS, NWRP, NWLA обеспечивается выполнением требований вида взрывозащиты "искробезопасная электрическая цепь" по ГОСТ 31610.11-2012/IEC 60079-11:2006, выполнением требований вида взрывозащиты "взрывонепроницаемая оболочка" "d" по ГОСТ 30852.1-2002 (МЭК 60079-1:1998); ГОСТ Р 52350.1-2005 (МЭК 60079-1:2003) и выполнением конструкции электрооборудования в соответствии с требованиями ГОСТ 30852.0-2002 (МЭК 60079-0:1998); ГОСТ 31610.0-2012 (IEC 60079-0:2004).

4. МАРКИРОВКА

Маркировка, нанесенная на корпуса приводов для трубопроводной арматуры серий NWS, NWRP, NWLA, хорошо видимая, прочная и включает следующие данные:

- товарный знак или наименование предприятия-изготовителя;
- тип изделия;
- заводской номер и год выпуска;
- специальный знак взрывобезопасности;
- маркировку по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001);
- маркировки взрывозащиты по ГОСТ 30852.0-2002 (МЭК 60079-0:1998); ГОСТ Р 52350.0-2005 (МЭК 60079-0-2004);

- диапазоны температур окружающей среды;

- предупредительные надписи на крышках электрооборудования;

- наименование органа по сертификации и номер сертификата (для маркировки приводов),

и другие данные, требуемые нормативной и технической документацией, которые изготовитель должен отразить в маркировке.

5. СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ

Знак X, следующий за маркировкой приводов для трубопроводной арматуры серий NWS, NWRP, NWLA, означает, что при эксплуатации приводов необходимо соблюдать следующие специальные условия применения:

- входные и выходные искробезопасные электрические цепи комплектующего электрооборудования и устройств должны подсоединяться к внешним искробезопасным цепям приборов и оборудования, сертифицированных в установленном порядке и предназначенных для применения во взрывоопасных зонах категории ПС в соответствии с максимально допустимыми искробезопасными параметрами;

при использовании электрогидравлической системы при температуре окружающей среды ниже -40°C необходимо подключать нагреватель во взрывозащищенном исполнении, согласно табл. 2.1.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Н.И. Семерников
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

В.Б. Солнцев
(инициалы, фамилия)